

WIBRATOR RYNNOWY TYPU TFM

TROWAL – TECHNOLOGIA OBRÓBK W LUŻNYM ŚCIERNIWI Wibratory rynnowe typu TFM

DUŻE CZĘŚCI?

Wibratory rynnowe są stosowane do obróbki przedmiotów o średnich i dużych wymiarach. Przedmioty przeznaczone do obróbki umieszczane są w rynnie roboczej, w której mogą się one swobodnie obracać i przemieszczać względem kształtek ściernych.

DELIKATNE CZĘŚCI?

Wrażliwe na uszkodzenia przedmioty wkładane są do bębna wibratora rynnowego w specjalnym oprzyrządowaniu mocującym lub wkładane są pojedynczo do komór, oddzielonych od siebie specjalnymi przegrodami. Dzięki temu wyeliminowane jest niebezpieczeństwo wzajemnych uderzeń i powstawania uszkodzeń na powierzchni przedmiotów podczas ich obróbki wykańczającej.

UNIWERSALNE ZASTOSOWANIA

Wibratory rynnowe są powszechnie stosowanymi urządzeniami do obróbki długich przedmiotów. Głównie stosuje się je do:

- Stępania i zaokrąglania krawędzi
- Wygładzania powierzchni
- Polerowania powierzchni
- Odtłuszczenia
- Oczyszczania powierzchni
- Trawienia oraz usuwania zendry i rdzy

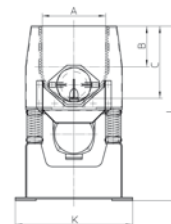
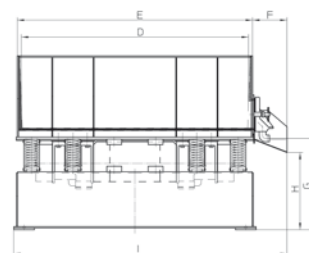


	49/21	58/32	83/37	110/46	165/46	120/56	220/56	120/91	150/125	210/150
A	210	320	370	460	460	560	560	910	1.250	1.500
B	140	190	210	295	295	360	360	455	625	450
C	245	350	395	525	525	640	640	910	1.250	1.200
D	490	570	820	1.100	1.650	1.200	2.200	1.200	1.500	2.100
E	532	622	880	1.160	1.710	1.260	2.264	1.274	1.580	2.180
F	200	200	200	250	250	250	250	260	260	260
G	620	625	630	665	665	680	665	720	850	1.050
H	530	530	550	560	560	594	560	630	725	930
I	732	860	1.120	1.435	1.985	1.525	2.525	1.555	1.860	2.500
J (pusty)	938	1.040	1.130	1.285	1.280	1.413	1.400	1.675	2.175	2.330
K	540	670	710	850	850	1.290	980	1.300	1.980	2.150
Wyjście Ø	140	140	140	200	200	200	200	320	320	320
Ilość wyjść	1	1	1	1	2	1	2	1	2	2

Wymiary w (mm)

	49/21	58/32	83/37	110/46	165/46	120/56	220/56	120/91	150/125	210/150
Moc silnika, standard (kW)	1 x 0,37	1 x 0,4	1 x 1,0	1 x 2,0	2 x 2,0	1 x 3,5	2 x 3,5	1 x 4,5	1 x 7,0	2 x 7,0
Moc silnika dla obróbki w kulkach stalowych (kW)	1 x 0,75	1 x 0,75	1 x 1,2	1 x 3,0	2 x 3,5	1 x 7,0	2 x 7,0	n.l.	n.l.	n.l.
Grubość wykładziny (mm)	10	12	15	20	20	22	22	25	25	25
Pojemność użytkowa (l)	15	42	80	165	250	270	485	700	1.650	3.300

*poza programem produkcyjnym. Standardowa prędkość obrotowa silnika: 1.500 1/min.; bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej silnika (opcja); zakres prędkości: 1.000 – 2.800 1/min.



KSZTAŁT BĘBNA ROBOCZEGO

Wibratory rynnowe charakteryzują się przekrojem bębna roboczego w kształcie litery U z prostymi ścianami bocznymi. Wbudowany profil trójkątny dostępny jest jako dodatkowa opcja.

UKŁAD NAPĘDOWY

Ruchy wibracyjne w urządzeniach rynnowych generowane są przy pomocy odpowiednio dobranych silników wibracyjnych. Nie wymagają one smarowania przez cały okres ich użytkowania.

WYKŁADZINA BĘBNA ROBOCZEGO

Wykładzina wibratorów rynnowych wylewana jest na gorąco odpornym na ścieranie poliuretanem. Dostępna jest również wykładzina poliuretanowa PU II w wersji kwasoodpornej lub wykładzina gumowa (opcje).

POLEROWANIE W KULKACH STALOWYCH

Wibratory rynnowe o mniejszych gabarytach stosowane są również do polerowania przedmiotów w kulkach stalowych. Charakteryzują się one następującymi cechami:

- Wzmocniony bęben roboczy
- Silniki wibracyjne o wyższej mocy
- Bęben roboczy wyłożony kwasoodporną wykładziną

**WALTHER
TROWAL!**

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.de | www.walther-trowal.de