

**M-TMD 4/1**

TROWAL SCHLEPPSCHLEIFANLAGE

Baureihe M-TMD 4/1

Anwendung

Die im Hause Trowal entwickelte Schleppschleiftechnik ist ein spezielles Verfahren zur Gleitschleifbearbeitung von:

- hochwertigen, empfindlichen Teilen
- konturreichen Teilen mit komplexer Geometrie
- extrem harten, schwer zerspanbaren Materialien

Die Anwendungsmöglichkeiten für das Trowal Schleppschleifen reichen vom aggressiven Schleifen und Kantenverrunden über die Glättung von Oberflächen bis zum Hochglanzpolieren von Sichtteilen.

Bearbeitungsbeispiele

- Implantate
- Turbinenschaufeln
- Präzisionsteile für z.B. Pumpen und Kompressoren
- Teile aus Hartmetall
- Sinterteile usw.



Funktionsprinzip

Die an Spezialwerkstückhaltern befestigten Werkstücke werden, um ihre eigene Achse rotierend, durch ein ruhendes Schleif-, bzw. Polierkörperbett „geschleppt“.

- Bis zu 40-fache höhere Abtragsleistung gegenüber Gleitschleifvibratoren
- Die Werkstücke können sich während der Bearbeitung nicht berühren oder beschädigen

Technische Merkmale

- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Antrieb der Hauptantriebswelle mittels robustem Getriebemotor
- Heben / Senken der Drehstation mittels Hubspindeltrieb
- Auskleidung des Arbeitsbehälters aus verschleißfestem Polyurethan
- Schneller Wechsel des Mediums, z.B. von Schleif- zu Poliermedium durch Austausch der fahrbaren Arbeitsbehälter
- Leicht zu bedienende Steuerung durch Industrierechner mit unbegrenzter Anzahl von Bearbeitungsprogrammen
- Drehzahlregelung mittels Frequenzumformer



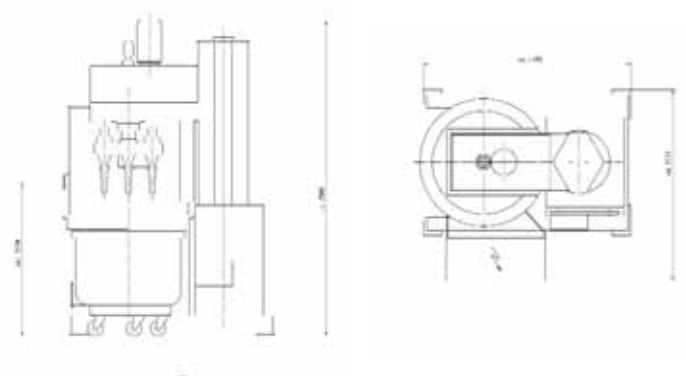
Ausstattung

- Drehteller und Arbeitsspindeln angetrieben über Hauptantrieb (Planetengetriebe)
- Drehzahl und Drehrichtung vom Hauptantrieb abhängig
- Hauptantrieb frequenzgesteuert

Spannstationen

- Adapterwelle mit manuell betätigtem Bajonettverschluss oder
- Spannstation für mechanisches Kuppeln und pneumatisches Entkuppeln
- Bis zu vier Spannstationen

Technische Daten	M-TMD 4/1
Abmessungen	1700x1600x2550
Gewicht	1360 kg
Abmessung Arbeitsbehälter	834 mm Durchmesser 245 Liter Nutzvolumen
Antrieb Drehstation	Drehzahlbereich Hauptantrieb 25-70 U/min Drehzahlbereich Spannstation 37-105 U/min
Max. Werkstückgröße (Hüllkreis)	bei zwei Spannstationen 350 mm bei vier Spannstationen 250 mm
Arbeitshub	600 mm



M-TMD 4/1